

ASIGA®



The leading
open printer for
advanced labs



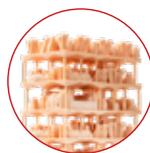
Offene 3D Drucker

Zugleich bewährt und hochinnovativ

dentona vertreibt und installiert seit Jahren offene Produktionsmaschinen, die nachhaltig die Wertschöpfung in vielen Dentallaboren gesteigert haben. Mit dem Fortschritt der Technik aktualisiert dentona regelmäßig sein Geräteportfolio. Überzeugen Sie sich von den hochinnovativen 3D Printern von

ASIGA, die eindrucksvoll die Leistungsfähigkeit und Effektivität dieser Fertigungstechnologie unterstreichen. Insbesondere in Verbindung mit dem weiten Portfolio an optiprint Premiumharzen erfahren Sie die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten des 3D Printing.

> Offen und Vielseitig



> Hohe Effektivität und Vielseitigkeit

ASIGA® MAX



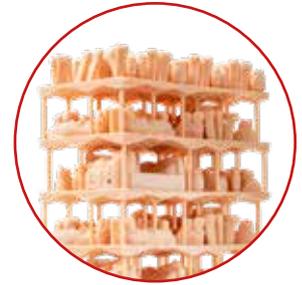
optiprint zero



optiprint clara



optiprint I-B-T 385



optiprint model



optiprint lumina



optiprint laviva



optiprint tray



optiprint mock-up

Dieser kompakte Desktop-Printer vereint Wirtschaftlichkeit, Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit in einer Maschine. Mit dem UV Beamer der Wellenlänge 385 nm lassen sich mit der ASIGA MAX alle gängigen dentalen Formteile aus den **optiprint** Premiumharzen bauen.

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform



direktes WiFi

schneller Materialwechsel

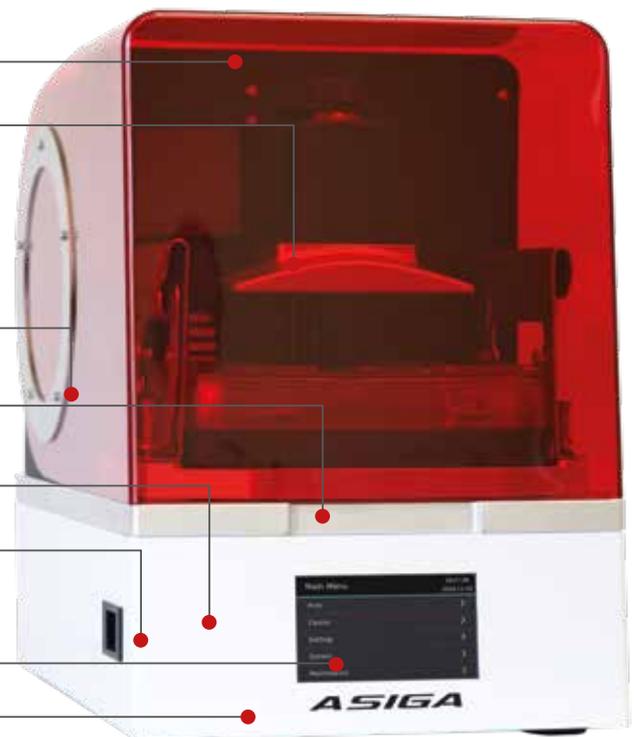
SPS Technologie

HD BEAMER

Hochleistungs UV LED 385 nm

Touch Screen

Composer Software



> Bewährte Sicherheit

Breites Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten **optiprint** Materialspektrum bietet der ASIGA MAX Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs UV LED

Der HD Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen **optiprint** Materialien zu drucken. Sie erhalten aus den klar transparenten Premiumharzen nur so brillante Bauteile ohne unerwünschte Verfärbungen.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der additive **optiprint** Harze abgestimmt auf die ASIGA MAX geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPS™ - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Technische Daten

MAX

Pixel Größe X, Y	62 µm
Bauraum X, Y, Z	119 x 67 x 75 mm*
Lichtquelle	UV LED 385 nm

Auflösung in Z	Variabel in 1 µm, ab 10 µm
Wellenlänge Material	385nm
Datenformate	STL, SLC, STM
Software	Composer Software im Systemumfang (Lizenzfrei und lebenslanger Support)
Netzwerk Kompatibilität	WiFi & Ethernet
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik
Maschinengröße	260 x 380 x 370 mm
Maschinengewicht	17,5 kg
Paket Größe / Gewicht	410 x 500 x 480 mm / 20 kg
Power	12VDC 10A

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Höchste Effizienz durch hochinnovative 4K Technologie

ASIGA® PRO 4K



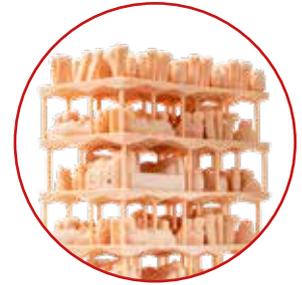
optiprint zero



optiprint clara



optiprint I-B-T 385



optiprint model



optiprint lumina



optiprint laviva



optiprint tray



optiprint mock-up

beheizter Bauraum

schneller Materialwechsel

Hochleistungsbeamer 4K

Hochleistungs UV LED 385 nm

automatische Abschaltung

SPS Technologie

integrierter Lichtsensor

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform

Touch Screen



direktes WiFi

Composer Software

lebenslanger Support



> Sicherheit rund um die Uhr

Hochleistungs 4K Beamer

Der 4K Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen Materialien mit der Genauigkeit auf einer so großen Bauplattform zu drucken.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Breites Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten **optiprint** Materialspektrum bietet der ASIGA PRO 4K Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der additive **optiprint** Harze abgestimmt auf die ASIGA PRO 4K geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPS™ - Smart-Positioning-System Technology

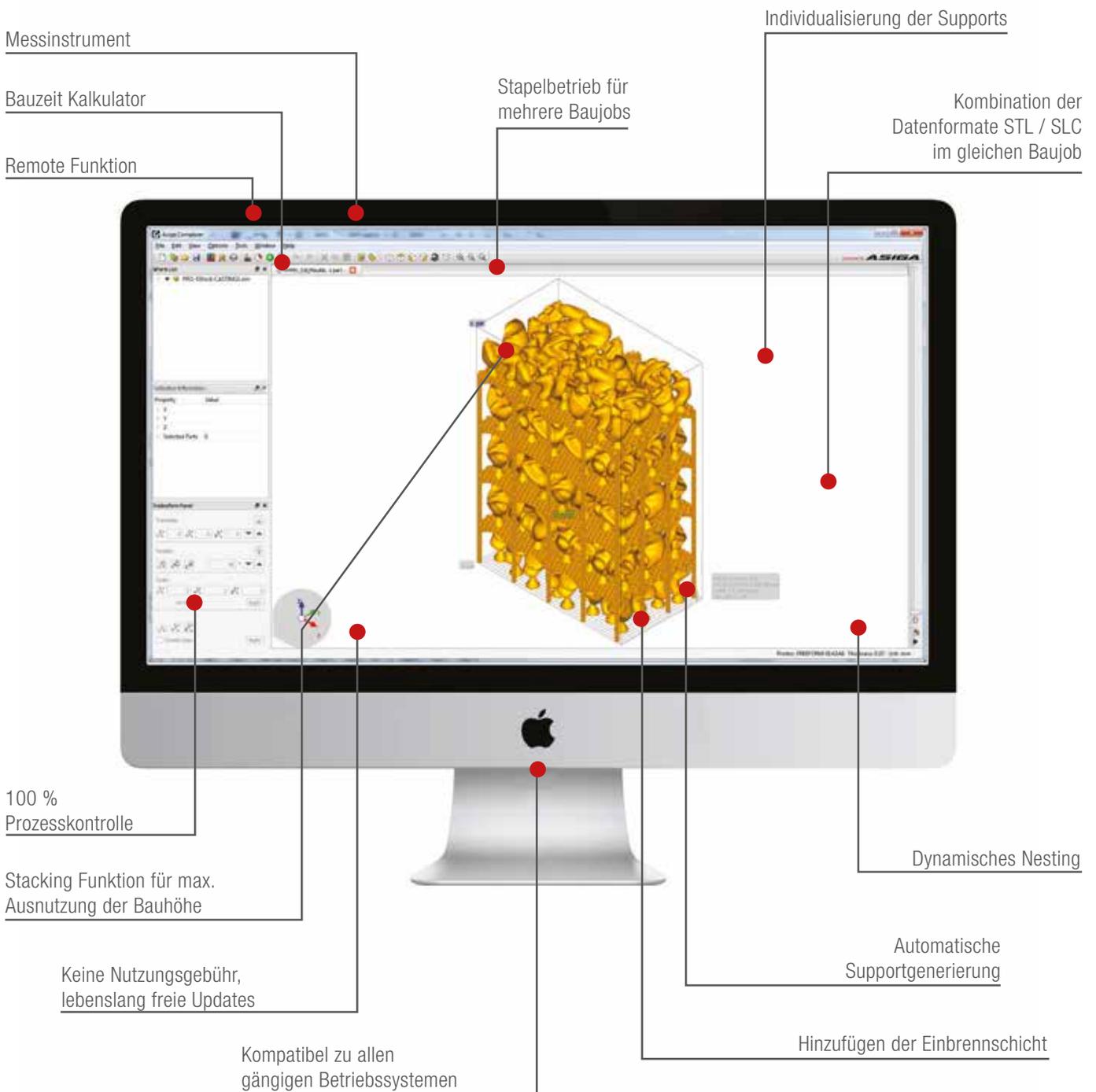
Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Technische Daten

	PRO 4K 65 UV	PRO 4K 80 UV
Pixel Größe X, Y	65 µm	80 µm
Bauraum X, Y, Z	176,5 x 99,3 x 200 mm*	217 x 122 x 200 mm*
Lichtquelle	UV LED 385	UV LED 385
Auflösung in Z	Variabel in 1 µm	
Wellenlänge Material	385nm	
Datenformate	STL, SLC, STM	
Software	Composer Software im Systemumfang (Lebenslanger Support)	
Netzwerk Kompatibilität	WIFI, WirelessDirect & Ethernet	
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik	
Maschinengröße	465 x 540 x 1.370 mm	
Maschinengewicht	140 kg	
Paket Größe / Gewicht	900 x 700 x 1.540 mm / 205 kg	
Power	100-240 VAC, 50/60 Hz, 500 Watt (100 V - 5 Amp. Max. 240 V - 2,1 Amp)	

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Alles im Griff mit der Composer Software



ASIGA Composer ist eine einfach zu handhabende Softwarelösung, mit der der Anwender die Kontrolle über den gesamten Druckprozess hat. Die Software generiert automatisch oder manuell Stützstrukturen für die Bauteile im STL & SLC Dateiformat und bereitet die Daten auf. ASIGA Composer ist kompatibel mit Windows, Linux und Mac. Die Formteile können aus allen gän-

gigen CAD Programmen generiert werden (exocad, 3Shape, dental wings, Rhino, u.v.m.). Jeder ASIGA 3D-Drucker beinhaltet das Composer Software Paket und hat einen integrierten Web-Server, der die volle Fernsteuerung über einen Webbrowser via WIFI oder Ethernet zulässt.

> Kontrollierte Polymerisation

Otoflash G171

Blitzlichtgerät mit Schutzgasanschluss



Das sehr leistungsfähige Universal-Polymerisationsgerät ist mit einem Schutzgasanschluss ausgestattet, wodurch die Sauerstoffinhibition an den Oberflächen verhindert wird.

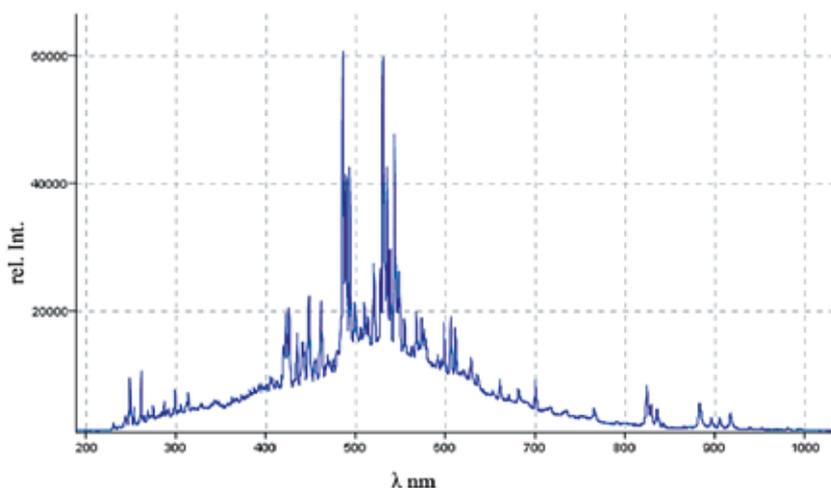
Der Anwender erhält klebefreie Bauteile aus dem Druckprozess, das Entfernen der Inhibitionsschicht entfällt. Zur Sicherstellung der Biokompatibilität und optimalen Nachpolymerisation gibt dentona für die **optiprint** Premiumharze individuelle Anwendungsempfehlungen für das Gerät.

Die Biokompatibilität und MDR-Konformität von Medizinprodukten ist nur bei fachgerechter Anwendung (Polymerisation unter Schutzgas) eines zugelassenen Gerätes gewährleistet.

Technische Daten

Größe des Polymerisationsraumes	120 x 120 x 50 mm
Anzahl der Lichtquellen	2 Blitzlampen à 100 W
Nennspannung	100, 117, 230 Volt AC, umschaltbar
Nennfrequenz	50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme	250 W
Spektralverteilung	280-700 nm, Maximum zwischen 400 und 500 nm
Im zeitlichen Mittel abgeblitzte Leistung	200 W
Blitzfrequenz	10 Blitze pro Sekunde
Digitaler Timer	einstellbar von 1 bis 9.999 Blitzen
Abmessungen	310 x 310 x 140 mm
Gewicht	ca. 7 kg

> Sicherstellung der MDR-Konformität



Das Gerät ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280-580 nm und gestattet damit problemlos die Erstellung und Bearbeitung von lichthärtenden Werkstoffen unterschiedlicher Konsistenz und Pigmentierung sowie die Durchführung von Reparaturarbeiten mit entsprechenden Materialien.

Aufgrund seiner technischen Ausstattung erreicht das Otoflash G171 besonders kurze Aushärtungszeiten. Zwei unten angeordnete Blitzlampen erzeugen im Arbeitsmodus sekundlich 10 sehr intensive Lichtblitze im Wellenlängenbereich von 280-580 nm. Damit wird im Vergleich zu anderen Geräten eine qualitativ wesentlich bessere Durchhärtung der Materialien mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und einem reduzierten Restmonomergehalt erreicht.

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
ASIGA MAX	Pixel Größe 62 µm (x, y)	40809
ASIGA Pro 4K 65 UV	Pixel Größe 65 µm (x, y)	40813
ASIGA Pro 4K 80 UV	Pixel Größe 80 µm (x, y)	40819
Otoflash G171	Polymerisationsgerät	49025
Anschlussset für N2-Flasche	Zubehör	49040

> dentona Ihr Leasingpartner

Unsere Faustformel für Ihre Leasing-Kalkulation

Ihre monatliche Leasingrate je **1.000 € Netto-Kaufpreis** beträgt:

20,75 €*

bei einer Gesamtlaufzeit von **48 Monaten** und einer Anzahlung in Höhe von **0 %**

*zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer

Über die Vorteile, die Ihnen das Leasing bietet, informiert Sie unser Leasingpartner GML Ges. für Mittelstandsleasing.

> Unser Leasingpartner

Ihr Ansprechpartner:
Mathias Schwarte

Telefon: +49 234 - 90 18 1- 0
Telefax: +49 234 - 90 18 1- 0

E-Mail: info@gml-leasing.de
Internet: www.gml-leasing.de

