







Germany's favorite 3D Resin



optiprint Premiumharze

Germany's favorite 3D Resin

Die perfekte Auswahl für Ihren 3D Drucker

Wo Sie als Anwender immer neue Materialien für die wachsenden Einsatzgebiete der Drucktechnik erwarten, liefert dentona Ihnen die Premiumharze der **optiprint**-Serie, die Sie für alle Geräteklassen verwenden können.

Überzeugen Sie sich von den neuesten optiprint Innovationen: Das klar-flexible 3D-Druckharz für Aufbissschienen; das transluzente 3D-Druckharz für Zähne, Kronen und Brücken; ein Premiumharz für lebensechte Prothesen, ein 3D-Druckharz mit erstmals 0% Polymerisationsschrumpf und das erste Desinfektionsbad speziell für 3D-gedruckte Bauteile.

> Modellherstellung

optiprint® model

Das für die Modellherstellung spezialisierte **optiprint** model ist opak, lichtund feuchtigkeitsstabil. Die Farbvariante goldbraun erlaubt besonders die optimale Sichtbarkeit der Präparationslinie und gewährt in Verbindung mit der Abrasionsfestigkeit des Bauteils eine dem klassischen Gipsmodell sehr nahe Verarbeitung. Erweitert wurde das Sortiment um die beliebte Modellfarbe Grau.







Mit dem 3D-Drucker sind wir nun in der Lage, aus den Abformdaten selbst ein physisches Modell herzustellen, das alle unsere Ansprüche erfüllt: zeichnungsscharf und dimensionstreu. Wir arbeiten seit Jahren mit der 3Shape-Software und mussten die gewohnten Prozesse für den Einsatz des 3D-Druckers nicht verändern. Der Anwender ist mit einem 3D-Drucker von dentona nicht auf ein System festgelegt. Die zum Drucker mitgelieferte Slicing-Software liest jede STL-Datei. Somit kann die additive Fertigung problemlos in den Prozess eingebunden werden.

Alexander von Fehrentheil, vFM Dentallabor GmbH, Hamburg

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint model (385-405 nm)	elfenbein 1 kg / 910 ml	48051
optiprint model (385-405 nm)	elfenbein 500 g / 455 ml	48053
optiprint model (385-405 nm)	goldbraun 1 kg / 910 ml	48050
optiprint model (385-405 nm)	goldbraun 500 g / 455 ml	48052
optiprint model (385-405 nm)	grau 1 kg / 910 ml	48212
optiprint model (385-405 nm)	grau 500 g / 455 ml	48213

optiprint model align

Hierbei handelt es sich um eine besondere Materialvariante mit hoher Härte für KFO-Modelle und Aligner-Modelle. Das Spezialharz ist abgestimmt auf die Anforderungen der Tiefziehtechnik an das Modell und garantiert dem Techniker eine hohe Prozesssicherheit. Zum Beispiel eignet sich **optiprint** model align besonders für die Modellherstellung im Rahmen der inhouse Fertigung von Alignerschienen, wie z. B. optilign von dentona.







Wir erhalten aus dem 3D-Drucker ein präzises Modell der Mundsituation und können anhand dessen z. B. Schienen für therapeutische Zwecke oder Zahnersatz anfertigen.





Besondere Eigenschaften

- · Oberflächengüte wie ein Gipsmodell
- · Abgestimmt auf die Tiefziehtechnik
- · Ideal für die Inhouse Alignerfertigung



Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint model align (385-405 nm)	hellgelb 1 kg / 910 ml	48060

> Flexible Zahnfleischmaske

optiprint gingiva 385

Das Spezialharz **optiprint** gingiva ist entwickelt für die Herstellung von flexiblen Zahnfleischmasken mit der 3D Printingtechnologie. Die dem natürlichen Zahnfleisch sehr ähnliche Farbe von **optiprint** gingiva erleichtert dem Zahntechniker in Verbindung mit der gingiva ähnlichen Flexibilität des Materials die Herstellung von ästhetischem Zahnersatz. **optiprint** gingiva ist die optimale Ergänzung zu dem speziellen Modellharz **optiprint** model.



Besondere Eigenschaften

- · Funktionale Aufwertung des Modells
- · Natürliche Wiedergabe der Gingiva
- · Flexibel und reißfest



Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint gingiva 385	gingiva 1 kg / 910 ml	48070
optiprint gingiva 385	gingiva 500 g / 455 ml	48071

> Bracket-Positionierung



Der biokompatible 3D Druckkunststoff **optiprint** I-B-T ist entwickelt speziell für die additive Herstellung von Transferschablonen für die Bracket-Positionierung. Die Transferschablonen lassen sich sehr einfach mit einer CAD Software konstruieren. Der Behandler profitiert von der erhöhten Genauigkeit, Sicherheit und Geschwindigkeit beim Einsatz der Brackets. Das Material ist sehr flexibel und bewusst reißbar für die leichte Entnahme der Schablone.



Besondere Eigenschaften

- · Komfortabel und sicher
- · Flexibel und bewusst reißbar
- · Medizinprodukt Klasse I



Medizinprodukt Klasse

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint I-B-T 385	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48100

> Aufbissschienen



optiprint clara ist das neue klar-flexible 3D-Druckharz für stabile, hochpräzise Schienen, die aufgrund ihrer temperaturabhängigen Eigenschaften zugleich einen hohen Tragekomfort bieten. Dabei überzeugt optiprint clara mit indikationsgerechter Festigkeit und hoher Bruchsicherheit. Durch die temperaturabhängigen Eigenschaften der Schiene ist zugleich eine optimal eingestellte Flexibilität im Patientenmund gegeben, sodass der Patient das Tragen der Schiene als angenehm empfindet. Das Material ist so konzipiert, dass keinerlei Gefahr von Abplatzungen oder Schienenbrüchen besteht. Schienen aus optiprint clara sind mundbeständig sowie geschmacksneutral und erfüllen innerhalb des entsprechenden Gesamtprozesses alle Anforderungen der MDR (Medical Device Regulation).





Die digitale Fertigung unserer Schienen erledigt die gleiche Mitarbeiterin, die vorher die Schienen konventionell hergestellt hat. Sie war ohne jegliche CAD/CAM - Erfahrung, dennoch hat die Umstellung nur einen Tag gedauert.

ZTM Oliver Schulz, Solident GmbH, Schwerte

Besondere Eigenschaften

- \cdot Keine Gefahr von Schienenbrüchen
- · Klar-flexibel unsichtbar
- · Geschmacksneutral

Medizinprodukt Klasse IIa

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint clara (385-405 nm)	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48220
optiprint clara (385-405 nm)	klar-transparent 500 g / 455 ml	48221

> Implantatbohrschablonen



optiprint guide ist ein klar-transparentes, lichthärtendes Premiumharz zur Herstellung von Implantatbohrschablonen. Das Material zeichnet sich durch seine außergewöhnliche UV-Stabilität in Kombinaton mit zuverlässiger Biege-/Zugfestigkeit aus. Ohne jede Form von Sprödigkeit gewährt optiprint guide hohe Prozessrobustheit und erfüllt höchste Ansprüche an die Handhabung. Die aus optiprint guide gefertigten Bauteile lassen sich mit Ethylenoxid, y-Strahlung oder Dampf sterilisieren. Sie bleiben dimensions-stabil und nahezu frei von Verfärbungen. Das Harz hat eine niedrige Viskosität und ist biokompatibel.



Besondere Eigenschaften

- · Klar-transparent
- · Sehr hohe UV-Stabilität
- · Bewährte Prozesssicherheit
- · Autoklavierbar



Medizinprodukt Klasse

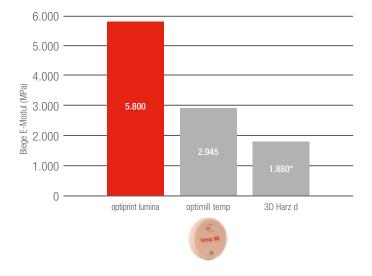
Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint guide 385	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48000
optiprint guide 385	klar-transparent 500 g / 455 ml	48001
optiprint guide 405	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48010
optiprint guide 405	klar-transparent 500 g / 455 ml	48011

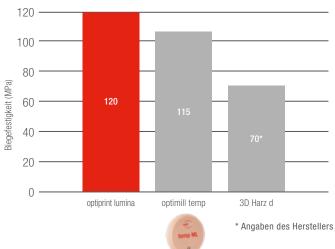
> Zähne, Kronen und Brücken



optiprint lumina ist das neue transluzente 3D-Druckharz für natürlich wirkende Zähne. Als hochgefülltes 3D-Druckharz vereint **optiprint** lumina eine ausgezeichnete Randanpassung mit Festigkeit und Ästhetik. Dank der verfügbaren Zahnfarben (VITA-Zahnfarbskala) werden ohne zusätzliche Nacharbeit hohe ästhetische Ansprüche erfüllt. Zudem lassen sich die Versorgungen bei Bedarf mit Komposit mühelos individualisieren. Bearbeitung und Politur erfolgen spielend einfach. Eine Sedimentation des Materials in der Flasche oder in der Materialwanne ist ausgeschlossen.







Besondere Eigenschaften

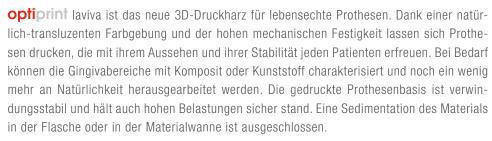
- · Keine Gefahr von Sedimentation
- · Natürliche Zahnästhetik durch VITA Zahnfarben
- · Mühelose Individualisierung



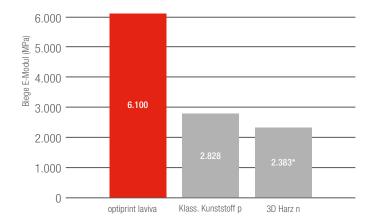
Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint lumina (385-405 nm)	Vita A1-D4 1 kg / 910 ml	siehe Webshop
optiprint lumina (385-405 nm)	Vita A1-D4 500 g / 455 ml	siehe Webshop

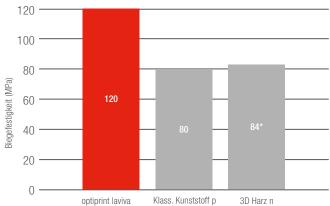
> Prothesenbasen











* Angaben des Herstellers

Besondere Eigenschaften

- · Natürlich transluzente Ästhetik
- · Besondere mechanische Festigkeiten
- · Keine Gefahr von Sedimentation



Medizinprodukt Klasse Ila

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint laviva (385-405 nm)	hell-rosa 1 kg / 910 ml	48230
optiprint laviva (385-405 nm)	hell-rosa 500 g / 455 ml	48231
optiprint laviva (385-405 nm)	dunkel-rosa 1 kg / 910 ml	48232
optiprint laviva (385-405 nm)	dunkel-rosa 500 g / 455 ml	48233
optiprint laviva (385-405 nm)	rotbraun 1 kg / 910 ml	48234
optiprint laviva (385-405 nm)	rotbraun 500 g / 455 ml	48235

> Individuelle Abformlöffel



optiprint tray ist unter den Gesichtspunkten Mechanik, Polymerisationsverhalten und Optik konsequent für die additive Fertigung von individuellen Abformlöffeln entwickelt und optimiert worden. Durch die hohe Transluzenz des 3D-gedruckten Bauteils hat der Behandler immer die Kontrolle während des Abformprozesses und der Entnahme des Löffels aus dem Mund.



Besondere Eigenschaften

- · Abgestimmte Durchhärtungstiefe für hohe Baugeschwindigkeiten
- · Formstabil
- · Hohe Transluzenz für max. Kontrolle



Medizinprodukt Klasse

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint tray 385	hellblau 1 kg / 910 ml	48021
optiprint tray 385	hellblau 500 g / 455 ml	48025
optiprint tray 385	grün 1 kg / 910 ml	48020
optiprint tray 385	rosa 1 kg / 910 ml	48023
optiprint tray 385	orange 1 kg / 910 ml	48022
optiprint tray HR (405 nm)	blau 1 kg / 910 ml	48032
optiprint tray HR (405 nm)	blau 500 g / 455 ml	48033

> Modellguss, Kronen und Brücken



Hier ist der Name Programm. Das erste 3D-Druckharz mit 0 % Polymerisationsschrumpf.
optiprint zero hebt das CAD/Cast-Verfahren auf ein neues Level. Das rückstandslos ausbrennbare Premiumharz überzeugt durch Präzision, glatte Oberflächen und verzugfreie Gussobjekte – die Basis für hochpräzise Modellgussgerüste sowie metallische Kronen und Brücken. Sehr grazile Supportstrukturen gewährleisten verzugfreie Gussteile. Glatte Oberflächen vereinfachen die manuellen Arbeitsschritte nach dem Guss (z. B. Politur). Selbst feinste Oberflächenstrukturen werden detailgetreu wiedergegeben.



- · Rückstandslos ausbrennbar
- · Ermöglicht feinste Supportstrukturen und verzugfreie Gerüste
- · 0 % Polymerisationsschrumpf





Zeitersparnis



Wir haben einen Workflow definiert, der gegenüber der konventionellen Technologie zirka 40% Zeitersparnis bringt. Die Konstruktion des Gerüstes in der CAD-Software ist für den geübten Techniker innerhalb von 20 Minuten möglich. Die Druckdauer von 8 Modellguss-Gerüsten beträgt zirka 2 bis 3 Stunden.

ZTM Pano Athanasiou, Crossmill GmbH, Remscheid

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint zero (385-405 nm)	rot 1 kg / 910 ml	48044
optiprint zero (385-405 nm)	rot 500 g / 455 ml	48045



> Sicherstellung der Patientenzufriedenheit



Nutzen Sie das 3D Printing als Verkaufshilfe und zur Sicherstellung der Patientenzufriedenheit. So können Patient, Zahnarzt und Zahntechniker Form und Sitz der Restauration perfekt justieren und vorhersehen, bevor die Behandlung beginnt. Häufiges Einsatzgebiet von Mock-ups ist die Planung von Veneers im Frontzahnbereich, da hier Ästhetik und Funktion besonders kritische Faktoren sind. Der Patient sieht nicht nur das geplante Endergebnis, er kann auch ausprobieren, wie Kauen und Sprechen möglich ist. Das Spezialharz ist sehr gut scanbar ohne weitere Konditionierung der Oberfläche, damit die Anprobe über einen Wax-up Scan noch einmal digitalisiert werden kann.



Besondere Eigenschaften

- · Verkaufshilfe für das Patientengespräch
- · Sicherstellung der Patientenzufriedenheit
- · Vorhersehbarkeit von Ästhetik und Funktion



Medizinprodukt Klasse

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint mock up (385-405 nm)	Vita A2/A3 1 kg / 910 ml	48150
optiprint mock up (385-405 nm)	Vita A2/A3 500 g / 455 ml	48151

> Qualitätssicherheit in der Prozesskette



Dieses bewährte 3D Druckharz wurde speziell dafür entwickelt, den digitalen Herstellungsprozess unter Anwendung des 3D printing zu dokumentieren für das Qualitätsmanagement. Ohne weitere Konditionierung der Oberfläche kann das aus **optiprint** match gedruckte Formteil wieder eingescannt werden, um die erhaltenen Daten mit dem Ausgangsdatensatz der Arbeit zu vergleichen.





Besondere Eigenschaften

- · Ideal zur Dokumentation der Prozessqualität
- · Gute Scanbarkeit ohne Oberflächenkonditionierung
- · Homogene Oberfläche der Bauteile



Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint match	hellbraun 1 kg / 910 ml	48120

> Reinigen und Desinfizieren



optiprint prevente ist eine gebrauchsfertige Tauchdesinfektion, speziell entwickelt für 3D gedruckte Objekte. Neben seiner hohen Wirksamkeit gewährleistet es eine äußerst verträgliche Anwendung. optiprint prevente ist besonders effektiv für die Desinfektion harzbasierter Objekte aus dem 3D Drucker (z. B. Schienen, Abformlöffel, Bohrschablonen etc.). Zudem ist optiprint prevente komfortabel und verträglich im Handling.



Medizinprodukt Klasse Ila

Besondere Eigenschaften

- · Alkohol-, aldehyd- und phenolfrei
- · Bakterizide, fungizide und viruzide Wirksamkeit
- · Angenehmer Geruch
- · Gute Verträglichkeit (frei von Allergenen)
- · Schnelles, komfortables Handling (z.B. Ultraschallbad)

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint prevente	5.000 ml	60310

> Kontrollierte Polymerisation

Otoflash G171

Blitzlichtgerät mit Schutzgasanschluss



Das sehr leistungsfähige Universal-Polymerisationsgerät ist mit einem Schutzgasanschluss ausgestattet, wodurch die Sauerstoffinhibition an den Oberflächen verhindert wird.

Der Anwender erhält klebefreie Bauteile aus dem Druckprozess, das Entfernen der Inhibitionsschicht entfällt. Zur Sicherstellung der Biokompatibilität und optimalen Nachpolymerisation gibt dentona für die **optiprint** Premiumharze individuelle Anwendungsempfehlungen für das Gerät.

Die Biokompatibilität und MDR-Konformität von Medizinprodukten ist nur bei fachgerechter Anwendung (Polymerisation unter Schutzgas) eines zugelassenen Gerätes gewährleistet.

Technische Daten

Größe des Polymerisationsraumes 120 x 120 x 50 mm Anzahl der Lichtquellen 2 Blitzlampen à 100 W

Nennspannung 100, 117, 230 Volt AC, umschaltbar

Nennfrequenz 50 / 60 Hz Leistungsaufnahme 250 W

Spektralverteilung 280-700 nm, Maximum zwischen

400 und 500 nm

Im zeitlichen Mittel abgeblitzte Leistung

Blitzfrequenz Digitaler Timer Abmessungen

Gewicht

10 Blitze pro Sekunde

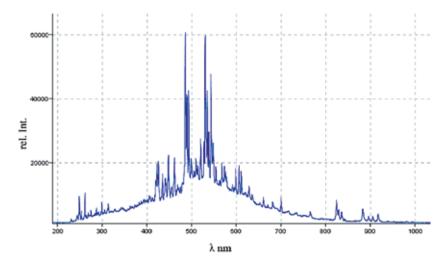
einstellbar von 1 bis 9.999 Blitzen

310 x 310 x 140 mm

ca. 7 kg

200 W

Sicherstellung der MDR-Konformität





Das Gerät ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280-580 nm und gestattet damit problemlos die Erstellung und Bearbeitung von lichthärtenden Werkstoffen unterschiedlicher Konsistenz und Pigmentierung sowie die Durchführung von Reparaturarbeiten mit entsprechenden Materialien.

Aufgrund seiner technischen Ausstattung erreicht das Otoflash G171 besonders kurze Aushärtungszeiten. Zwei unten angeordnete Blitzlampen erzeugen im Arbeitsmodus sekündlich 10 sehr intensive Lichtblitze im Wellenlängenbereich von 280-580 nm. Damit wird im Vergleich zu anderen Geräten eine qualitativ wesentlich bessere Durchhärtung der Materialien mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und einem reduzierten Restmonomergehalt erreicht.



